

Formularz zamówienia – Koło pasowe, koło zębate, półsprzęgło

Wypełniony formularz proszę przesłać na adres e-mail: warsztat.pl@kramp.com

Zamówienie specjalne - towar nie podlega wymianie oraz zwrotowi.

KRAMP Sp. z o.o.

Modła Królewska
ul. Skandynawska 1
62-571 Stare Miasto
Tel. +48 63 240 91 00
Fax: +48 63 240 91 01

Nr klienta: _____ Firma: _____ Data: _____

Ulica: _____ Miejscowość: _____ Kod pocztowy: _____

Telefon: _____ Osoba kontaktowa: _____ E-mail: _____

ZLECENIE

KOSZTORYS

1. Nr art. _____ Ilość (szt.) _____ Oznaczenie artykułu _____

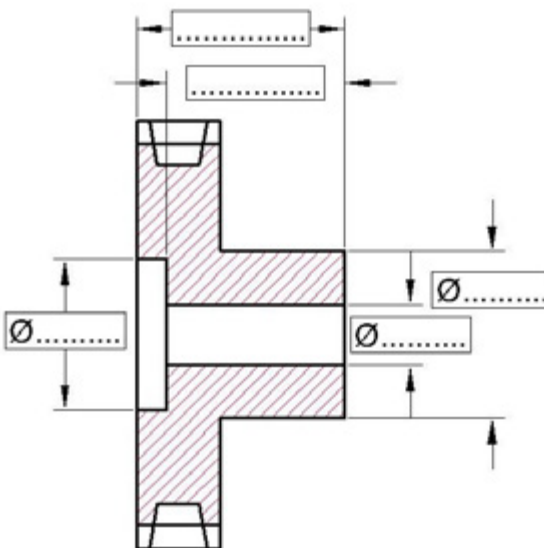
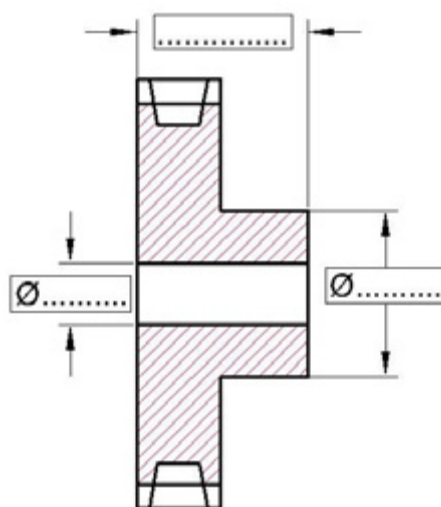
2. Wersja: _____ (wersja w mm)

Otwór Ø / mm		Szerokość rowka w mm	Długość rowka mm	
Od	Do		Min	Max
8	10	3	12	30
10	12	4	14	35
12	17	5	16	40
17	22	6	18	90
22	30	8	20	80
30	38	10	24	100
38	44	12	24	100
44	50	14	24	80
50	58	16	36	100
58	65	18	30	80
65	75	20	30	80
75	85	22	30	100
3/8"	1/2"	3,175	12	30
9/16"	3/4"	4,762	14	35
13/16"	1"	6,350	18	45
1 1/16"	1 1/4"	7,938	20	80
1 5/16"	1 1/2"	9,525	27	70

Ogólna tolerancja otworu wewnątrz: H8

Rowek pod wpust zgodnie z DIN 6885-1

(inne tolerancje wskazać na rysunku)



Szerokość rowka	mm
Gwint śruby	M

Pozycja otworu pod śrubę imbusową względem rowka wpustu:

- przesunięcie 90°
 naprzeciw rowka
 na rowku

Szerokość rowka	mm
Gwint śruby	M

Pozycja otworu pod śrubę imbusową względem rowka wpustu:

- przesunięcie 90°
 naprzeciw rowka
 na rowku

Uwagi: _____

Rodzaj wysyłki: _____

Pozostałe: _____

Data: _____

Złożenie zamówienia stanowi oświadczenie woli zawarcia umowy sprzedaży. Umowę uznaje się za zawartą z momentem wpływu zamówienia do systemu informatycznego Kramp Sp. z o.o.